

CARATTERISTICHE TECNICHE

Lunghezza minima pezzo lavorabile	(mm)	?
Lunghezza massima pezzo lavorabile	(mm)	3.000
Larghezza minima pezzo lavorabile	(mm)	60
Larghezza massima pezzo lavorabile	(mm)	n.d.
Spessore minimo pezzo lavorabile	(mm)	25
Spessore massimo pezzo lavorabile	(mm)	105
Spessori standard lavorabili con sistema easy-setup	(mm)	40-45/100*
Interasse forature Ø10	(mm)	25
Interasse forature Ø10	(mm)	24
Compatibilità nodi OMNIJOINT angolari		K13.005.001x – K13.005.002x
Compatibilità nodi OMNIJOINT centrali		K13.005.003x

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Il progetto OJAS muove da una esigenza specifica, quella di supportare l'applicazione dei nodi OMNI=JOINT, ma è stato sviluppato con i più elevati standard tecnologici in termini di struttura, catena cinematica, sistemi di fissaggio pezzo, materiali.

Il sistema è stato concepito come modulare ed integrabile, perché sostanzialmente composto da tre unità funzionali fornibili ed integrabili quando più l'utilizzatore reputerà più opportuno:

ARTICOLO	DESCRIZIONE
K13.006.0001	OJAS – SISTEMA COMPLETO
K13.006.0002	DIMA OJAS SX
K13.006.0003	DIMA OJAS DX
K13.006.0004	DIMA OJAS CX
K13.006.0005	STRUTTURA DI SCORRIMENTO OJAS
K13.006.0006	TELAIO DI APPOGGIO A TERRA OJAS
K13.006.0010	ANELLO CON BOCCOLA IN ACCIAIO CEMENTATO DI RICAMBIO
K13.006.0011	SPESSORE CALIBRATO OJAS PER mm 1
K13.006.0012	SPESSORE CALIBRATO OJAS PER mm 2
K13.006.0013	SPESSORE CALIBRATO OJAS PER mm 3
K13.006.0014	SPESSORE CALIBRATO OJAS PER mm 4
K13.006.0015	SPESSORE CALIBRATO OJAS PER mm 5
K13.006.0015	SPESSORE CALIBRATO OJAS PER mm 10

Omni=joint®

OMNI JOINT S.r.l.
C.da Grignano
Ariano Irpino \ Av - ITALY

Tel.: +39 0825 819556
Mobile: +39 335 7896688

Piva: 02837790647
REA AV:

mail: info@omni-joint.com
Web: www.omni-joint.com



RIVENDITORE DI ZONA AUTORIZZATO



LA RIVOLUZIONE HA INIZIO OGGI

Omni=joint®

OJAS OMNIJOINT ASSEMBLY SYSTEM

L'ORIGINALE SISTEMA INTEGRATO E MODULARE PER L'APPLICAZIONE DEI NODI OMNIJOINT NON AUTOCENTRANTI



Dall'esperienza OMNI=JOINT nasce OJAS, il nuovo e originale sistema di assistenza alle forature necessarie all'applicazione dei nodi OMNI=JOINT non autocentranti.

Se la tua azienda condivide con noi la rivoluzione OMNI=JOINT e vuole rendere più preciso e produttivo il sottoprocesso di applicazione delle giunzioni meccaniche, OJAS è il giusto strumento.

Robusto, preciso e affidabile OJAS è il giusto hardware per velocizzare e rendere ripetibile il processo di foratura su elementi grezzi o verniciati. Nella prima fase del ciclo permette con un solo piazzamento la foratura completa dei montanti anche per la connessione di eventuali elementi centrali incidenti.

Con l'innovativo sistema easy-setup consente di poi accedere alla seconda fase in pochi secondi, ruotando le attrezzature per la foratura dei traversi e di tutti gli elementi centrali.



Per cogliere dal vivo la semplicità di utilizzo del sistema OJSA guarda il video training.

OJAS è un Brevetto registrato presso Ufficio Italiano Brevetti e Marchi

LE DIME DI FORATURA



Le dime di foratura sono in sostanza l'implementazione del know-how OMNI=JOINT sono costituite da:

- Piano di appoggio in lega leggera con inserti abrasivi antiscivolo di tenuta pezzo
- Maschere di foratura in lega leggera con riferimento centro foro per visualizzazione su asta metrica e sistema di alloggiamento dei cilindri con pianetto e boccola di guida alla foratura in acciaio cementato, sostituibili ed ancorabili con grano di fissaggio;
- Il fissaggio del pezzo avviene mediante un piattello in acciaio inox a giunto sferico mediato da inserto in polimero attivato da una coppia cinematica vite/madrevite. Ciò consente di ottenere una tenuta pezzo indipendente dalla variabilità dello spessore dell'elemento processato, e di evitare lo strisciamento del piattello sull'elemento, che dunque può essere processato grezzo, levigato e verniciato.
- Il posizionamento delle maschere di foratura sul piattello avviene longitudinalmente riferendo il centro foro sull'asta metrica in acciaio inox, mentre in altezza adottando spessori calibrati con apposita asolatura che consente di interpolare i due piazzamenti

LA STRUTTURA DI SCORRIMENTO



La struttura di scorrimento è il modulo che consente di attivare il know-how OMNI=JOINT residente nel modulo dima. Esso infatti consente:

- il posizionamento longitudinale delle dime di foratura per processare i montanti, e comunque tutti gli elementi incidenti longitudinalmente i contigui, in cui OMNI=JOINT va applicato "lungovena"
- ruotare agevolmente le dime di foratura a step di angoli retti, così da piazzare l'attrezzatura per la foratura dei traversi e di elementi centrali, o comunque tutti gli elementi incidenti trasversalmente i contigui, in cui OMNI=JOINT va applicato "di testa"

Costruttivamente è realizzato da:

- un basamento composto da un estruso in lega di adeguata sezione ed elevato spessore, che conferisce al basamento una importante rigidità flessionale e torsionale, le due caratteristiche chiave per un esercizio affidabile e una performance ripetibile del sistema OJAS.
- una coppia di speciali guide tonde, fissate e ribadite su appositi supporti inseriti nell'estruso. Il loro trattamento superficiale e l'accoppiamento con degli elementi di scorrimento a ricircolo di sfere con particolare protezione della camera di rotolamento costituiscono di fatto una coppia cinematica lineare di rigidità trasversale molto elevata e stabilità ideale per l'ambiente lavorativo a cui è mirato il sistema

- una terna di basi di spostamento ancorate alle coppie cinematiche che interfaccia le dime di foratura con lo speciale sistema Easy-Setup; esso consente in pochi secondi di ruotare il piattello sulla base di spostamento a step di angoli retti e dunque cambiare configurazione dell'attrezzatura per processare elementi "lungovena" e quelli "di testa"

IL TELAIO DI APPOGGIO

Il telaio di appoggio, che consiste di particolari in estruso di lega leggera di adeguata sezione e spessore vincolati per avere la massima rigidità flessionale e con un sistema di scarico a terra ad altezza variabile, è il modulo di completamento del sistema OJAS: esso consente di:

- appoggiare a terra il sistema senza lavorare su banchi di non sempre corretta altezza di lavoro
- livellare il piano di scorrimento delle dime e dunque dei piani di appoggio
- intercollegare e/o fissare a terra il sistema nel caso di integrazione multipla, all'interno di un'area di assemblaggio serramenti ad alta produttività.



PUNTE ED ACCESSORI



PUNTE

Le punte da utilizzare sono prodotte con il DLC che è un rivestimento innovativo a base carbonio con ampio spettro di applicazione che permette di fronteggiare problemi legati all'abrasione, allo scorrimento e all'aggressione chimica.



SPESSORI

Sono degli accessori in verticale. I blocchetti di foratura vanno scelti in base allo spessore del materiale da utilizzare. Partono da 1 mm fino a 10 mm e sono sovrapponibili.